

KKL.1000

TRASPARENTE PER FARI

Descrizione

Speciale trasparente bicomponente studiato per la verniciatura di materiali plastici a base di polycarbonato, come fanaleria auto e componentistica in genere. La natura delle resine garantisce ottima adesione diretta sui supporti e protezione ai raggi UV. Il trasparente sostituisce il film protettivo UV originale che con gli anni tende a sfarinare, mantenendo inalterata la resistenza meccanica del polycarbonato.

Si consiglia di preparare il supporto eliminando completamente il vecchio film di protezione del faro con carta a secco P600 - P800 - P1500. Per eliminare eventuali graffi profondi si consiglia di iniziare la carteggiatura con carta P280. Sgrassare la superficie con antsilicone all'acqua e panno antistatico. Per controllare la corretta preparazione del supporto è consigliabile applicare una leggera mano di diluente come spia di eventuali micro-reticolature della plastica. In tal caso carteggiare ulteriormente il supporto prima di applicare il trasparente.

Proprietà

Peso specifico formula (Kg/Lt)

1±0,1

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB(d)(420)410

Brillantezza (°gloss)

100

Pot-Life 20°C

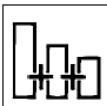
1,5/2 h

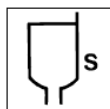
Colore

Trasparente

Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione		10-20°	20-30°	35-45 °C	In Vol.	In Peso
	Prodotto	KKL.1000	KKL.1000	KKL.1000		100
	Catalizzatore	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663		40
	Diluente	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666		40



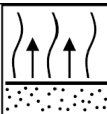
Viscosità (sF 4 20°C)

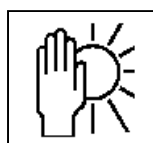
NOTA BENE:

E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detergenti, sale sparso sulle strade).

KKL.1000

TRASPARENTE PER FARI

					
		Convenzionale		HVLP	Airless
	Ugello	A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP	
	Pressione (bar)	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	n.a.
	N. Mani	2,5	3	2	n.a.
	N. Mani	1+1	1+1	1/2+1	n.a.
	Appassimento (min) a 20°C	5-10	5-10	5	n.a.
	Fuori polvere (min) a 20°C	15-20	15-20	20	n.a.
	Essiccazione a 20°C (h)	18-20	18-20	18-20	n.a.
	Essiccazione a 60°C	45 min	45 min	45 min	n.a.
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)	15X70	15X70	15X70	n.a.
	Micron secchi per mano	10-15	1+1	1/2+1	n.a.
	Micron secchi (min\max)	20-30	20-30	20-30	20-30
Resa Teorica per mano (Componente A)		9-10X 30µm	9-10X 30µm	9-10X 30µm	



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. * La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue, è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.