

KFA.7035

UNIVERSAL PRIMER 1K

Descrizione

Smalto vinilico 1K opaco 30 gloss, caratterizzato da potere anticorrosivo, elevata resistenza all'esterno, ottima adesione su ferro, acciaio, lamiera zincata, alluminio e legno.
Ideale come prodotto mano unica (fondo-finitura 1K), si applica direttamente su supporti metallici senza l'ausilio di un primer e si lascia tal quale.
Oppure può essere impiegato come un vero e proprio primer monocomponente in quanto può essere sovraverniciato con tutte le finiture 1K e 2K.
Non utilizzare né diluenti nitro né acqua ragia per la sua diluizione.
Per applicazione spray diluire al 25% in peso, mentre per applicazione a pennello o a rullo diluire al 5-10% in peso.
Per applicazioni spray bagnato su bagnato portare la diluizione al 40%.

Proprietà

Peso specifico formula (Kg/Lt)

1,5

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

II (A) i (500) 500

Brillantezza (°gloss)

30-40

% Peso: Base/Convertitore

n.a.

Pot-Life 20°C

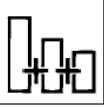
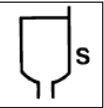
n.a

Colore

grigio

Applicazione

Rullo, pennello, spruzzo

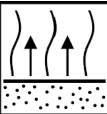
Rapporto di Miscelazione		10-20°	20-30°	In Vol.	In Peso
	Prodotto	KJA.0150	KJA.0150	4	100
	Catalizzatore			n.a.	n.a.
	Diluyente	RDL.P333	RDL.P333	1	25
	Viscosità (sF 4 20°C)			15-16	15-16

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO:

Lamiera nuda: sabbiare o carteggiare con carta abrasiva P80-P120; lamiera zincata passivata: trattare con Scotch-brite grigio; alluminio tenero usare Scotch-brite rosso; alluminio duro usare carta P240; vetroresina: carteggiare con P320. Lavare il supporto prima e dopo la carteggiatura con sgrassante antisiliconico RDL.A111, per parti in plastica usare lo sgrassante all'acqua H2S.0003, mentre su lamiera nuda usare il diluente fosfatante FK8.0053. Non verniciare dopo zincatura a caldo, ma attendere la completa passivazione dello zinco depositato (formazione di ossido zinco)

KFA.7035

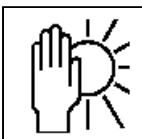
UNIVERSAL PRIMER 1K

					
		Convenzionale		HVLP	Airless
	Ugello	A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP	
	Pressione (bar)	1,4-1,6	1,4-1,6		
	N. Mani	3	3		
	Appassimento (min) a 20°C	2-3	2-3		
	Fuori polvere (min) a 20°C	5-10	5-10		
	Essiccazione a 20°C (h)	10-15	10-15		
	Essiccazione a 60°C	1-2	1-2		
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)				
	Micron secchi per mano	20-30	2-3		
	Micron secchi (min\max)	30-60	30-60	30-60	30-60
	Resa Teorica per mano (Componente A)	6-7X 60µm	6-7X 60µm		



SOVRAVERNICIATURA

Sovraverniciabile con tutte le finiture 1K e 2K, cicli in lucido diretto a solvente o ciclo base opaca a solvente o ad acqua. Fino a 10 giorni dall'applicazione si può sovraverniciare senza carteggiare, dopo, si raccomanda una spagliettatura o leggera carteggiatura del fondo. Per cicli bagnato su bagnato è sovrapponibile dopo circa 1 ora a 20°C.



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. * La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue, è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.