SAYERLACK®
INNOVATIVE WOOD SOLUTIONS

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda **Tecnica**

AM0549/XX HYDROPLUS IMPREGNANTE ALL'ACQUA PER LATIFOGLIE PER ESTERNO COLORATO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 21.09.21 *DATA 04/06/24 NC/rl*

Colori	00 trasparente	51 castagno
	80 rovere	84 noce brennero
	85 larice	89 teak
	90 mogano	92 noce
	95 noce scuro	
Settore d'impiego	Infissi, serramenti	
Mezzo d'impiego	Flow-coating, immersione	
Diluizione	Diluire con acqua dal 5% al 10%	

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	9 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	1,020 ± 0,030
* Viscosità DIN 2 a 20°C (sec.):	48 ± 3

Caratteristiche generali

* Essiccazione all'aria (50 g/m^2 a 20°C):	maneggiabile	60'
	essiccazione	4 ore
	accatastabile	4 ore
	carteggiabile o spazzolabile	16 ore
	sovraverniciabile	16 ore
* Essiccazione in tunnel (50 g/m^2 a 35°C):	essiccazione	60'
	accatastabile	all'uscita dal forno
	carteggiabile o spazzolabile	4 ore
	sovraverniciabile	4 ore
* Resa metrica (m^2/kg):	12 ÷ 18	
* Scadenza (mesi):	15	

L'AM0549/XX è un impregnante all'acqua idoneo per la protezione di legni tanninici (iroko, rovere, castagno ecc..) esposti all'esterno. La sua particolare formulazione permette di impregnare a flow-coating e immersione legni ricchi di tannino senza l'impiego di un isolante e senza alcun problema di cordonature e cattivi scorrimenti.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Per la colorazione degli impregnanti sono stati impiegati ossidi di ferro trasparenti i quali, oltre ad avere una elevata resistenza alla luce, hanno il pregio di assorbire le radiazioni U.V., proteggendo quindi il legno dalla demolizione della lignina. È per tale motivo che i cicli naturali (eseguiti cioè con impregnante trasparente), sono sconsigliati in quanto, non contenendo ossidi di ferro, non proteggono sufficientemente il legno.

Preparazione del grezzo

Pulire accuratamente la superficie del legno, il quale deve essere ben essiccato (14-16% umidità) e privo di tracce di unto, cere o resine. I prodotti all'acqua, in seguito alla natura idrofila della cellulosa, tendono ad alzare il pelo del legno, dando origine a superfici ruvide. Risulta particolarmente importante una accurata carteggiatura del legno, per la quale si consiglia di carteggiare con passaggi di carta abrasiva grana 120-150-180.

Non usare la paglietta per la preparazione del grezzo, in quanto residui di ferro danno origine alla formazione di chiazze bluastre.

Sistemi di applicazione

I sistemi più idonei per l'applicazione degli impregnanti sono impianti a flow-coating, oppure vasche per l'immersione.

Essiccazione

L'essiccazione degli impregnanti all'acqua deve avvenire a temperatura (ambiente, legno, vernice) non inferiore a 15°C ed un'umidità relativa non superiore al 85% e non inferiore al 65%.

Per l'essiccazione degli impregnanti in tunnel, non utilizzare la ventilazione e il riscaldamento nei primi metri del tunnel, per favorire un miglior scorrimento.

Applicazione del fondo della finitura

Gli impregnanti AM0549/XX devono essere sempre sovraverniciati con fondi e/o finiture della serie per esterno Hydroplus

Conservabilità degli impregnanti

Dopo l'utilizzo dell'impregnante, per aumentare la sua durabilità in barattolo, si consiglia di aggiungere 0,1% dell'additivo XA4051/00 direttamente nel prodotto quando questo è nella sua confezione, agitare per qualche minuto e richiudere l'imballo.

Si suggerisce la stessa cosa anche in prodotti che permangono per lungo tempo in vasche per l'immersione o per flow-coating, soprattutto durante la stagione estiva.

L'impiego esclusivo di acqua di rete durante la lavorazione e una pulizia frequente dell'impianto (possibilmente con soluzioni disinfettanti) aumentano la conservabilità dei prodotti usati. Per la pulizia degli impianti impiegare una soluzione al 2% in acqua di XA4051/00. Per le modalità d'impiego vedere il bollettino tecnico del XA4051/00.

AVVERTENZE

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C (in quanto teme il gelo) e superiori a 35°C.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta), devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Sui legni "tanninici" non usare la paglietta o spazzole di ferro per la preparazione del grezzo in quanto causa la formazione di chiazze bluastre.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.