SAYERLACK®
INNOVATIVE WOOD SOLUTIONS

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

AM0546/XX HYDROPLUS IMPREGNANTE ALL'ACQUA PER CONIFERE PER ESTERNO COLORATO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 07. 02.24 *DATA 04 / 06 /2024 NC/rl*

Colori

00 trasparente
51 castagno
66 verde siepe
80 rovere
82 pino
84 noce brennero
85 larice
88 noce bruno
89 teak
90 mogano
92 noce
94 noce medio
95 noce scuro

Gli impregnanti della serie AM0546/XX nelle colorazioni 51, 66, 84, 88, 90, 92, 94, 95 sovraverniciati con la finitura all'acqua AZ21XX/89, 92, 93, 95 (spessore minimo 300 micron umidi) hanno ottenuto la prestigiosa certificazione **CATAS CQA** rilasciata da CATAS, laboratorio italiano di ricerca e prove nel settore legno.

Gli impregnanti della serie AM0546/XX nelle colorazioni 84, 88, 92, 95, sovraverniciati con la finitura all'acqua AZ21XX/89, 92, 93, 95 (spessore minimo 300 micron umidi) hanno ottenuto nientemeno che le certificazioni nazionali **CATAS CQA PLUS** e internazionali **CATAS WKI PREMIUM** e **CATAS WKI PREMIUM PLUS** rilasciate dal CATAS e dal WKI, istituto tedesco di ricerca e sviluppo.

Tali attestati certificano la conformità del ciclo descritto alla EN927-2 e agli ulteriori requisiti previsti dal capitolato tecnico del **CATAS WKI PREMIUM COATING SYSTEMS FOR EXTERIOR WOOD.**

L'impregnante AM0546/XX, sovraverniciato con la finitura AZ21XX/XX ha inoltre superato, con eccellenti risultati, test estremi di durata all'esterno in Florida certificati dall'autorevole laboratorio americano Q-lab e il test **EVERSUMMER** in Florida e Australia certificato dal laboratorio internazionale ATLAS.

Con il test di esposizione all'esterno **EXTREME** durato più di un anno eseguito secondo la normativa europea EN 927-3, il ciclo AM0546/xx e AZ21xx/xx ha raggiunto i massimi livelli qualitativi superando ampiamente la tripla esposizione contemporanea in Ohio, Messico e Russia.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Settore d'impiego	Infissi, serramenti e manufatti in legno esposti all'esterno	
Diluizione	Se necessario, diluire con acqua dal 5% al 10%	
Specie legnosa	Conifere, meranti, pannelli multistrato in Okumè	
Mezzo d'impiego	Flow-coating, immersione	
Caratteristiche tecniche		
* Residuo solido (%):	AM0546/00	12 ± 1
	AM0546/XX	13 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	1,020 ± 0,030	
* Viscosità DIN 2 a 20°C (sec):	48 ± 3	
Caratteristiche generali		
* Essiccazione all'aria (50 g/m^2 a 20°C):	maneggiabile	60'
	essiccazione	4 ore
	accatastabile	4 ore
	carteggiabile (carta 180-220)	16 ore
	sovraverniciabile	16 ore
* Essiccazione in tunnel (50 g/m^2 a 30°C):	essiccazione	60'
	accatastabile	all'uscita dal forno
	carteggiabile (carta 180-220)	4 ore
	sovraverniciabile	4 ore
* Resa metrica (m^2/kg):	12 ÷ 18	
* Scadenza (mesi):	15	

AM0546/XX è un impregnante all'acqua idoneo per la protezione del legno di conifera all'esterno.

Presenta un ridotto ritorno del colore sulle teste e ridotto ingrigimento su legni teneri quali abete ed hemlock.

Essendo un impregnante uniformante, tende a fare un fondo soffice e morbido; mescolare accuratamente prima dell'uso. Per la colorazione degli impregnanti sono stati impiegati ossidi di ferro trasparenti, i quali, oltre ad avere un'elevata resistenza alla luce, hanno il pregio di assorbire le radiazioni U.V., proteggendo quindi il legno dalla demolizione della lignina.

È per tale motivo che i cicli naturali (eseguiti cioè con impregnante trasparente), sono sconsigliati in quanto, non contenendo ossidi di ferro, non proteggono sufficientemente il legno. Per modificare il tono di un colore è possibile usare fino a un 3% delle paste XA4034/XX.

AM0546/00 è pigmentabile con le paste XA2006/xx fino a un massimo del 3%.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Essenze per cicli colorati

I legni più indicati sono le conifere; è possibile l'utilizzo anche su meranti e okoumè.

Non utilizzare su latifoglie; per tali essenze è consigliato l'utilizzo della serie AM0549/XX.

Non usare la paglietta per la preparazione del grezzo, in quanto residui di ferro a contatto con l'acqua provocano ossidazione dando origine alla formazione di puntini color ruggine.

Preparazione del grezzo

Pulire accuratamente la superficie del legno, il quale deve essere ben essiccato (14-16% umidità) e privo di tracce di unto, di cere o resine. I prodotti all'acqua, in seguito alla natura idrofila della cellulosa, tendono ad alzare il pelo del legno, dando origine a superfici ruvide. Risulta particolarmente importante un'accurata carteggiatura del legno, per la quale si consiglia di carteggiare con passaggi di carta abrasiva grana 120-150-180.

Consigli d'uso in flow coating

Assicurarsi che non ci siano residui di pigmenti sul fondo della latta.

L'utilizzo in flow coating degli impregnanti sollecita l'evaporazione dell'acqua, per questo motivo si consiglia di introdurre il 5% di acqua all'inizio della lavorazione. Durante la lavorazione sarà necessario reintegrare acqua in funzione della temperatura di esercizio.

L'applicazione a flow-coating a volte causa un notevole stress all'impregnante, provocando la formazione di schiuma che peggiora lo scorrimento; per abbattere la schiuma che si forma, utilizzare XA4024/00 in % da 0,05 a 0,1. Utilizzare XA4024/00 tal quale, non miscelare con acqua o solventi.

Durante la lavorazione per effetto dell'evaporazione dell'acqua, è necessario integrare acqua in funzione della temperatura ambiente.

Nel periodo estivo, se è necessario rallentare l'essiccazione per migliorare lo scorrimento, aggiungere l'additivo XA4026/00 dal 2% al 4% (da introdurre una volta sola nel prodotto fresco).

Essiccazione

L'essiccazione degli impregnanti all'acqua deve avvenire a temperatura **(ambiente, legno, prodotto)** non inferiore a 15°C ed una umidità relativa preferibilmente non superiore a 85% e non inferiore a 65%. Per l'essiccazione, degli impregnanti in tunnel, non utilizzare la ventilazione e il riscaldamento nei primi metri del tunnel, per favorire un migliore scorrimento.

Applicazione del fondo e della finitura

Gli impregnanti AM0546/XX devono essere sempre sovraverniciati con fondi e/o finiture della serie per esterno Hydroplus.

Conservabilità degli impregnanti

Dopo l'utilizzo dell'impregnante, per aumentare la sua durabilità in barattolo, si consiglia di aggiungere 0,1% dell'additivo XA4051/00 direttamente nel prodotto quando questo è nella sua confezione, agitare per qualche minuto e richiudere l'imballo.

Si suggerisce la stessa cosa anche in prodotti che permangono per lungo tempo in vasche per l'immersione o per flow-coating, soprattutto durante la stagione estiva.

L'impiego esclusivo di acqua di rete durante la lavorazione e una pulizia frequente dell'impianto (possibilmente con soluzioni disinfettanti) aumentano la conservabilità dei prodotti usati. Per la pulizia degli impianti impiegare una soluzione al 2% in acqua di XA4051/00. Per le modalità d'impiego vedere il bollettino tecnico del XA4051/00.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

AVVERTENZE

Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Il prodotto teme il gelo. Conservare in locali con temperatura non inferiore a 5°C e non superiore a 35°C.

ATTENZIONE PERICOLO DI FUORIUSCITA DI RESINA NATURALE

Molte specie legnose, in particolare le conifere come il pino, larice, douglas e abete sono ricche di resina naturale, contenute nei capillari e nelle sacche in prossimità di nodi. Eliminare tale resina con l'essiccazione del legno è impresa impossibile ed altrettanto difficile è tentare di bloccarla con le vernici. Prima o poi il calore del sole che batte sull'infisso ne provoca l'uscita. Tuttavia, è solo l'aspetto estetico che ne viene danneggiato poiché la qualità del film di vernice rimane inalterato.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.