

Scheda Tecnica

TUL3876/13
FONDO POLIURETANICO PIGMENTATO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 14.02.20

DATA 05 / 10 / 2023 MFP/rl

Colore	13 Bianco		
Settore d'impiego	Medium density, parti piane		
Mezzo d'impiego	Pistola airless e airmix		
Catalisi e diluizione		A peso (kg)	A Volume (Lt)
	TUL3876/13	100	
	THL3616/00	25	35
	DT0500/00	30÷40	
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	74 ± 2		
* Peso specifico (kg/l):	1,520 ± 0,030		
* Viscosità (sec) DIN 4 20° C (A+B+C):	16 ± 1		
Caratteristiche generali			
* Pot-life:	2-3 ore		
* Grammature consigliate per mano(gr/m²):	min 120 max 180		
* Intervallo tra le mani:	min 1 h, max 3 h		
* Numero di mani:	max 2		
* Essiccazione all'aria (100 gr/m² a 20°C):	carteggiabile	4 - 5 h	
	accatastabile	5 - 6 h	
*Scadenza (mesi):	24		

Il TUL3876/13 è un fondo dotato di buona tixotropia, carteggiatura e rapidità di essiccazione con una ottima copertura.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Accurata carteggiatura e pulizia del grezzo.

CATALIZZATORE ALTERNATIVO

- THL3752/00 al 30% in peso: presenta maggiore elasticità e adesione migliore.

Avvertenze

Raccomandiamo di non superare le grammature consigliate e di non sostituire mai i catalizzatori indicati.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.