

## Scheda Tecnica

### TU0218/XX FONDO-FINITURA PIGMENTATO OPACO PER ESTERNO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 19.01.23

DATA 03 / 02 / 2023 MT/ic

#### Colori e versioni

|                        |          |
|------------------------|----------|
| 13 bianco              | 15 gloss |
| BB bianco              | 30 gloss |
| 41 bianco              | 35 gloss |
| N0 neutro pigmentabile | 30 gloss |

#### Settore d'impiego

Infissi, mobili da giardino e manufatti esposti all'esterno

#### Mezzo d'impiego

Pistola normale ed elettrostatica

#### Catalisi e diluizione

|                      | A peso (kg) | A volume (lt) |
|----------------------|-------------|---------------|
| TU0218/XX (escl. 13) | 100         | 100           |
| TH0720/00            | 40          | 60            |
| DT1150/00            | 10 ÷ 30     | 15 ÷ 40       |
| TU0218/13            | 100         | 100           |
| TH0720/00            | 30          | 40            |
| DT1150/00            | 20 ÷ 30     | 30 ÷ 40       |

#### Caratteristiche tecniche

|                           |            |                |
|---------------------------|------------|----------------|
| * Residuo solido (%):     | BB, 13, 41 | 78 ± 3         |
|                           | N0         | 67 ± 3         |
| * Peso specifico (kg/lt): | BB         | 1,450 ± 0,030  |
|                           | 13         | 1,560 ± 0,030  |
|                           | 41         | 1,480 ± 0,030  |
|                           | N0         | 1,260 ± 0,030  |
| * Viscosità a 20°C (sec): | 41, BB     | 35 ± 5 (DIN 8) |
|                           | 13, N0     | 45 ± 5 (DIN 8) |

#### Caratteristiche generali

|                                           |                    |
|-------------------------------------------|--------------------|
| * Pot-life:                               | 5 ore              |
| * Gramature consigliate per mano (gr/m²): | min 80, max 150    |
| * Intervallo tra le mani:                 | min 90', max 5 ore |
| * Numero di mani:                         | max 3              |

**N.B.:** QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
 ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**

Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

|                                                         |                                                                            |        |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------|
| * Essiccazione all'aria (100 gr/m <sup>2</sup> a 20°C): | fuori polvere                                                              | 40'    |
|                                                         | fuori impronta                                                             | 90'    |
|                                                         | accatastabile                                                              | 16 ore |
| * Essiccazione in tunnel                                | sconsigliata                                                               |        |
| * Carteggiatura:                                        | attendere almeno 12 ore                                                    |        |
| * Sovraverniciatura:                                    | attendere almeno 12 ore                                                    |        |
| * Resistenza alla luce:                                 | 5, scala dei grigi (100 ore esposizione luce UV apparecchio ATLAS UV-CON). |        |
| *Scadenza (mesi):                                       | 36                                                                         |        |

Il TU0218/XX è un fondo-finitura opaco espressamente studiato per i cicli in esterno. Presenta eccezionale resistenza contro intemperie, sbalzi di temperatura, raggi ultravioletti ed aggressioni chimiche. I test di durata eseguiti in Sayerlack e da istituti specializzati, hanno dimostrato che il film del TU0218/XX non si degrada e non screpola né in ambienti di alta montagna né in ambienti marini, i quali notoriamente sono i più aggressivi.

TU0218/XX può essere utilizzato come fondo finitura direttamente sull'impregnante TU0250/00. Trattandosi di un fondo-finitura, l'applicazione su superfici estese può dare luogo a leggere alonature in funzione dei parametri applicativi.

La versione N0 è un neutro adatto ai toni pieni e il suo utilizzo avviene solo dopo essere stato pigmentato con paste base solvente per sistema tintometrico TP2009/XX in rapporto TU0218/N0 80% / TP2009/XX 20% in peso. Le diverse paste del sistema tintometrico posso dar luogo a variazioni delle caratteristiche chimico/fisiche del prodotto finito. In funzione di ciò, per preparare colori pastello si consigliano le versioni 13 e BB a resa colore, sempre pigmentate con paste TP2009/XX al massimo del 5% in peso. Tutte le versioni da tintometro TU0218/N0, /13, /BB sono da intendersi per formule personalizzate, non è possibile utilizzare i formulari predefiniti per altri convertitori.

Ricordiamo tuttavia che l'aggiunta delle paste pigmentate, a base organica, presentano un'essiccazione più lenta, durezza inferiore e generalmente minore potere coprente rispetto a quelli a base inorganica.

Dopo lunghi periodi di immagazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

### Preparazione del supporto

Carteggiatura accurata del grezzo e trattamento con impregnante TU0250/00.

### Ciclo di applicazione

#### CICLO OPACO

|               |          |
|---------------|----------|
| TU0250/00     | isolante |
| TU0218/XX     | fondo    |
| Carteggiatura |          |
| TU0218/XX     | finitura |

### LEGNI CONSIGLIATI

I legni più adatti per le laccature in esterno sono i legni di conifera che abbiano pochi nodi e che siano privi di resina naturale (questa è pericolosa perchè attraversa il film di vernice e ne danneggia l'aspetto estetico). Sotto questo punto di vista il legno più indicato è l'HEMLOCK seguito dall'ABETE, che in generale ha i nodi piccoli, radi e poveri di resina.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**

Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
[www.sayerlack.com](http://www.sayerlack.com)  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

Il PINO dà dei risultati contrastanti a seconda della provenienza, del periodo in cui l'albero è stato tagliato e dell'essiccazione cui è stato sottoposto il tavolame. Per questi motivi, nemmeno con un prodotto come il TU0218/XX, che ha un potere isolante elevatissimo, si può avere la sicurezza che la resina naturale del PINO prima o poi non fuoriesca formando degli aloni di colore giallo. Si sconsiglia l'utilizzo di legni porosi quali MERANTI, IROKO, ROVERE, CASTAGNO, etc. in quanto l'aspetto estetico è insufficiente e la porosità residua del prodotto finito peggiora fortemente la resistenza all'esterno.

### AVVERTENZE

L'elasticità del TU0218/XX è la massima ottenibile per prodotti del genere, ma ovviamente non è in grado di compensare esagerati movimenti del legno, dovuti ad esempio ad eccessiva umidità, cattiva stagionatura ed infiltrazione di acqua: consigliamo pertanto un controllo preventivo della stabilità dimensionale del supporto.

**N.B.:** QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
**ATTENZIONE:** SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.