

Scheda Tecnica

EZ80XX/00 FINITURA TIXOTROPICA SINTETICA TRASPARENTE PER ESTERNI

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 22.04.14

DATA 9 Luglio 2020 AP/rl

Versioni	EZ8010/00	trasparente, 10 gloss
	EZ8020/00	trasparente, 20 gloss
	EZ8030/00	trasparente, 30 gloss
	EZ8050/00	trasparente, 50 gloss
Settore d'impiego	Infissi, serramenti e manufatti in legno per l'esterno	
Mezzo d'impiego	Spruzzo: tazza, airmix, airless, elettrostatica	
Diluizione	Il prodotto è pronto all'uso. Per migliorare la distensione è opportuno diluire 5-10% con DE0703/00 o XE0706/00.	
Caratteristiche tecniche		
* Residuo solido (%):	48 ± 2	
* Peso specifico (kg/lt):	0,890 ± 0,030	
* Viscosità DIN 8 a 20°C (sec):	30 ± 4	
Caratteristiche generali		
* Essiccazione all'aria (200 micron a 20°C):	fuori polvere	90'
	fuori impronta	3 ore
	accatastabile	24 ore
* Essiccazione in tunnel (200 micron a 35°C):	appassimento	15'
	aria calda	45'
	raffreddamento	15'
* Gramature (micron umidi):	da 200 a 300	
* Resa metrica (m ² /kg):	da 4 a 5	
* Numero di mani:	max 2	
* Intervallo tra le mani:	min 16 ore	
* Scadenza:	se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.	

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

L'EZ80XX/00 è una finitura sintetica monocomponente caratterizzata da una elevatissima tixotropia e resistenza alla rimozione con la quale si possono ottenere i seguenti risultati.

1. Possibilità di verniciare l'infisso in verticale su entrambi i lati e sui bordi in un unico passaggio con un notevole risparmio di tempo.
2. Possibilità di applicare in un solo passaggio, 300 micron di prodotto senza correre rischi di colature. Ciò consente la realizzazione di cicli semplici comprendenti l'applicazione di una mano di impregnante, una lieve carteggiatura e l'applicazione di una sola mano di finitura con ottimi risultati qualitativi.
3. Possibilità di riprendere un infisso, già verniciato con lo stesso prodotto, che per qualche motivo debba essere rifatto, senza che si verifichino fenomeni di rimozione già dopo 16 ore. È sempre consigliabile una leggera carteggiatura.

EZ80XX/00 va utilizzato su supporti precedentemente trattati con impregnante colorato (EM0556/XX o AM0546/XX). Si sconsigliano i cicli naturali (con impregnante trasparente), in quanto la durata all'esterno è notevolmente inferiore. Si può colorare EZ80XX/00 impiegando piccole percentuali di pasta agli ossidi di ferro XE4150/92. In tal modo si ottiene una maggiore protezione contro le radiazioni U.V.

Consigli di Applicazione

- Spruzzo a tazza: diluire al max al 10%. Usare un ugello con foro 2,2.
- Spruzzo Airless, Airmix: diluire al max 10%. Usare ugello 11 o 13. Nel caso si usi preriscaldatore, lavorare a 30-40°C.
- Spruzzo con elettrostatica: diluire al max 10%. Per un'applicazione ottimale sono in genere necessarie pompe in grado di sviluppare un alto rapporto di compressione (almeno 30 a 1) ed ugelli con foro abbastanza grande (18). Qualora l'impianto non soddisfacesse tali requisiti è ugualmente possibile applicare il prodotto purché si abbia l'accortezza di diluire maggiormente.

Essiccazione ed accatastamento

L'essiccazione dei prodotti sintetici è notevolmente influenzata dalla temperatura e dalla umidità. Si consiglia di avere durante la fase di essiccazione, sia per l'ambiente che per il prodotto, una temperatura non inferiore ai 15°C. Per quanto riguarda l'umidità relativa, è preferibile che non sia mai superiore al 60%. È sempre consigliabile far avvenire l'essiccazione in ambienti ventilati, preferibilmente con aria calda (25-35°C). A temperature inferiori i tempi necessari per l'accatastamento vengono notevolmente allungati e possono sorgere problemi di incollaggio tra pezzo e pezzo. Per accatastare gli infissi verniciati si consiglia sempre il sistema in verticale "a coltello" e non quello in piano. In tal modo si favorisce il rilascio del solvente (che nel caso di applicazione di forti spessori può rimanere intrappolato nel film per più giorni) evitando il pericolo di incollaggi.

Preparazione del substrato

La serie EZ80XX/00 può essere applicata sia su impregnanti a solvente (EM0556/XX) che su impregnanti all'acqua (AM0546/XX). In quest'ultimo caso è necessario aspettare almeno 2 - 3 giorni (in funzione del sistema di essiccazione: forno, temperatura ambiente) al fine di assicurarsi che tutta l'acqua sia evaporata, pena la cattiva adesione della finitura sintetica.

Avvertenze

- Per evitare fenomeni di autocombustione, al termine di ogni giornata lavorativa occorre fare una buona pulizia, togliere lo sfiuto dalle ventole, dalle pareti delle cabine, dal pavimento e dai filtri. Raccogliere tutto lo sfiuto e i materiali impregnati dallo sfiuto (filtri), all'interno di un fusto a cielo aperto colmo di acqua e posto all'esterno del reparto. Evitare l'impiego di cabine a secco, preferendo quelle a velo d'acqua.

ATTENZIONE PERICOLO DI FUORIUSCITA DI RESINA NATURALE

Molte specie legnose, in particolare le conifere come il pino, larice, douglas e abete sono ricche di resina naturale, contenute nei capillari e nelle sacche in prossimità di nodi. Eliminare tale resina con l'essiccazione del legno è impresa impossibile ed altrettanto difficile è tentare di bloccarla con le vernici. Prima o poi il calore del sole che batte sull'infisso ne provoca l'uscita. Tuttavia, è solo l'aspetto estetico che ne viene danneggiato poiché la qualità del film di vernice rimane inalterato.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE TRA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.