

Scheda Tecnica

AU0474/ XX AIR PRIMER PIGMENTATO A SPRUZZO BICOMPONENTE PER MDF

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 07.07.2020

DATA 01 / 08 / 2022 FM/rl

Colore	13 bianco, 22 nero		
Settore d'impiego	Parti piane, cornici, battiscopa, porte		
Mezzo d'impiego	Spruzzo: tazza, airmix, airless		
Diluizione e catalisi		A peso (kg)	A volume (lt)
	AU0474/XX	100	100
	AH1550/00	2	2
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	56 ± 1		
* Peso specifico (kg/lt):	1.365 ± 0,030		
* Viscosità : brookfield rv G4V20, 20°C (cP.):	3200 ± 320 bianco 13		
	2500 ± 250 nero 22		
Caratteristiche generali			
* Pot-life a 20°C:	3 ore		
* Gramature consigliate per mano (g/m²):	da 150 a 250 per mano		
* Numero delle mani:	max 3		
* Essiccazione:			
fuori impronta T. amb	2 ore		
carteggiabile T. amb	4 ore		
carteggiabile tunnel	1 ora		
* Scadenza (mesi):	15		

AU0474/XX è un fondo mono o bicomponente applicabile a spruzzo direttamente su supporti in MDF o masonite. Dotato di un elevato contenuto di pigmento e di un alto residuo solido, permette di ottenere un ottimo riempimento del supporto conferendo uniformità di colore anche a grammature di 150 - 200 g/m².

AU0474/XX può essere applicato monocomponente con buone proprietà di copertura e un buon risultato estetico finale. Catalizzato al 2% con AH1550/00 acquista un'elasticità elevata ed una copertura superiore.

Le indicazioni di essiccazione sono puramente indicative in quanto variabili di molto a seconda delle condizioni di temperatura, umidità, circolazione dell'aria e catalisi.

Per aumentare il grado di copertura del nero è possibile aggiungere in AU0474/22 la pasta nera della serie XA2006/72 max al 2%.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffio, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Avvertenze generali

- In fase applicativa, mantenere sia il prodotto che il supporto e l'ambiente ad una temperatura non inferiore a 15°C.
- I residui della verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Data la grande varietà di materiali usati per la fabbricazione di manufatti in legno, è sempre consigliabile, quando si passa da un sistema di verniciatura a solvente ad uno all'acqua, contattare i servizi tecnici dei propri fornitori per verificare se le apparecchiature ed i componenti vari impiegati sono ancora idonei oppure se ne esistono di più appropriati. A tal proposito si rammenta di controllare: pistole elettrostatiche, pompe, guarnizioni, siliconi, collanti, prodotti per il trattamento delle acque della cabina, materiali per l'imballaggio, stucchi, carte per la carteggiatura, ecc.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.