

Technical data sheet

**6549-0000**

SMALTO MICACEO GRIGIO FERRO GRANA GROSSA

Colori

GRIGIO FERRO

**NATURA E CAMPO D'IMPIEGO**

Pittura sintetica a finitura micacea a base di particolari resine alchidiche modificate e uno speciale pigmento metallico lamellare che forma un film a testuggine. Questo conferisce al prodotto un'altissima resistenza alla degradazione fotochimica e fotocatalitica che normalmente è responsabile dello sfaldamento del film sottoposto ai raggi ultravioletti ed alle intemperie.

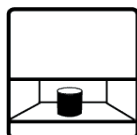
Campo d'impiego: utilizzato per la protezione di strutture in acciaio ed anche per superfici in lamiera zincata tipo: ponti, cancellate, ringhiere, grate etc.



air-spray



pennello

uso interno /
esternodiluizione
solventeconservabilità
24mesi

10.4071 mq/kg

essiccazione
12h

Preparazione del prodotto

Diluizione

- per applicazioni a pennello: diluire al 5-10% con ns. diluente sintetico 9037-
- per applicazioni a spruzzo: diluire al 15-20% con ns. diluente sintetico 9037-
- per applicazioni ad immersione: diluire al 10-15% con ns. diluente sintetico 9037-

È necessario tenere il liquido in agitazione perché tende a sedimentare.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche fisiche

	tal quale	catalizzato	tolleranza	U.M.	metodo	edizione
Peso specifico	1,397			kg/l	ME014	9
Visc. Ford 8/20°C	15-20			secondi	ME016	6
Secco a peso	67,0%			kg/kg	ME015	7
Secco in volume	22,3%			l/kg	ME015	7
Secco a volume	31,2%			l/l	ME015	7
punto infiammabilità	> 21			°C	ME012	2
Brillantezza 60°	3-5			GU	ME060	2

Resa teorica

spessore secco	valori	U.M.
30um	10,4	m2/kg

Metodo Alcea: ME082(Edizione: 2)

SPESSORE CONSIGLIATO: 80µ secchi

Essiccamento

	tempi
Fuori polvere	40 minuti
Secco al tatto	12 ore
Ricopribile	12 ore con se stesso

Metodo Alcea: ME081(Edizione: 2)

Film Secco

Caratteristiche meccaniche

	valori	metodo	edizione
Imbutitura Erichsen	9,8 mm	ME033	5
Piegatura 4 mm	ok	ME037	3
Quadrettatura	0	ME039	5

Quadrettatura: 0 = nessun distacco; 5 = distacco totale

PROVE DI RESISTENZA:

Dalle prove effettuate in laboratorio si riscontra, con film secchi di 80 µ applicati direttamente su lamiera, una resistenza di 500 ore in nebbia salina (metodo ASTM B , 117 UNI ISO 9227), con una 1ª mano di FERRUM 6586- si ottengono resistenze superiori alle 1.000 ore.

Tipo e preparazione del supporto

LAMIERE ZINCATE: È necessaria un'accurata pulizia per eliminare grasso e unto utilizzando sgrassanti e mordenzati consigliati dalle case produttrici.

SUPPORTI IN FERRO: Sgrassaggio con solvente o con sgrassanti alcalini, fosfosgrassaggio, sabbiatura. Questa pittura può fare da fondo e finitura, ma per resistenze molto elevate si consiglia una 1^a mano di antiruggini quale il nostro 6586- Antiruggine Sintetica al fosfato di Zinco.

Modalità di applicazione

- **spruzzo:** pistola a tazza
- **pennello**
- **immersione**

Prodotti disponibili:

Versione 6549/0000 Grigio ferro

Versione 6549/0401 Argento

Trattamenti successivi

L'aspetto del film applicato risulta argenteo e piuttosto ruvido ma ciò non pregiudica la resistenza del film allo sporco; si consiglia di utilizzare questo prodotto per tutte le applicazioni dove è gradita una finitura tipo ferro battuto.

STOCCAGGIO E CONSERVABILITÀ

attenzione, il prodotto deve essere stoccato nei suoi contenitori originali, al riparo da fonti di calore, a temperature comprese tra + 5°C e max. + 35°C.

il prodotto tenuto nelle condizioni sopramenzionate ha una stabilità di 24 mesi dalla data di produzione.

AVVERTENZE

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità. La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. La nostra Azienda garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella presente Scheda Tecnica. I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C e a 70% U.R.

NOTE

* I valori indicati con l'asterisco sono determinati praticamente per ogni collaudo. Le indicazioni di questo notiziario sono il risultato di numerosi esperimenti e vanno considerate come ottimi indici di orientamento. I modi di applicazione ed i sistemi di lavorazione sono però molto vari, pertanto non si può assumere garanzia per ogni singolo caso. La presente versione aggiornata annulla e sostituisce le precedenti edizioni.