

Technical data sheet

► SCUDOFERRUM SM

2939-0000

Smalto micaceo grigio ferro semilucido

Colori

GRIGIO FERRO



NATURA E CAMPO D'IMPIEGO

Smalto alchidico poliuretano alifatico monocomponente a base di ossido di ferro micaceo che conferisce ai manufatti verniciati un effetto finale di tipo "serico". Il film è caratterizzato da un limitato sfarinamento e risulta meno rigabile delle pitture micacee tradizionali; inoltre presenta ottima resistenza all'esterno mantenendo nel tempo il suo aspetto.

SETTORI DI IMPIEGO: mano di finitura per la protezione di strutture metalliche come ponti, cancellate, ringhiere, grate, lampioni, etc..



air-spray



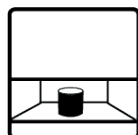
pennello



rullo



uso esterno


 diluizione
solvente

 conservabilità
36mesi


13.1595 mq/kg


 essiccazione
12h

Preparazione del prodotto

E' possibile la catalisi al 5-10% con 2800/0699 per ottenere maggior durezza, brillantezza e per aumentare la rapidità in essiccazione. Il pot-life del prodotto catalizzato è di circa 6-8 ore

Diluizione

Valori riferiti al prodotto base:

- 20-30% con 9037/0000 "diluente sintetico" o raggia minerale per applicazioni a spruzzo.
- 5-8% con 9037/0000 "diluente sintetico" o raggia minerale per applicazioni a rullo o pennello.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche fisiche

	tal quale	tolleranza	U.M.	metodo	metodo	edizione
Peso specifico	1,333	± 0,050	kg/l		ME014	9
Visc. Ford 8/20°C *	15-20		Secondi		ME016	6
Secco a peso	71,0%	± 2,0	kg/kg		ME015	7
Secco in volume	38,5%	± 1,0	l/kg		ME015	7
Secco a volume	51,5%	± 2,0	l/l		ME015	7
Punto di infiammabilità	<21°C		gradi		ME012	2

Resa teorica

spessore secco	valori	U.M.
30µm	17,1	m²/l
50µm	10,3	m²/l

Spessore consigliato (DFT): 50-60 µm

Essiccamento

	tempi
Fuori polvere *	45 minuti
Secco al tatto	4-6 ora
In profondità	12 ore
Ricopribilile	18 ore
Essiccazione accelerata	30' a 70-80°C

Metodo Alcea: ME081(Edizione: 2)

Film Secco

Caratteristiche del film secco

Brillantezza a 60°:15-20

Metodo Alcea: ME060(Edizione: 2)

Tipo e preparazione del supporto

SUPPORTI METALLICI:

Sgrassaggio con solvente o sgrassanti alcalini, fosfosgrassaggio, sabbiatura fine (il supporto deve essere esente da ruggine). Preparare con una prima mano di fondi e antiruggine delle serie 5207/, 6272/, 6273/, 6276/, 6277/, 6279/, 6282/, 6286/, 65XX/.

Modalita' di applicazione

- Spruzzo: pistola a tazza, airless, airmix
- Pennello
- Rullo

Trattamenti successivi

ATTENZIONE:

Non sovrapplicare assolutamente con prodotti alla nitro, poliuretanici o altri smalti sintetici diluiti con diluente nitro.

Oltre le 48 ore è necessaria una leggera carteggiatura.

Conservabilità e stoccaggio

Attenzione, il prodotto deve essere stoccato nei suoi contenitori originali, al riparo da fonti di calore, a temperature comprese tra + 5°C e max. + 35°C.

Il prodotto tenuto nelle condizioni sopra menzionate ha una stabilità di 24 mesi dalla data di produzione

NOTE

* I valori indicati con l'asterisco sono determinati praticamente per ogni collaudo. Le indicazioni di questo notiziario sono il risultato di numerosi esperimenti e vanno considerate come ottimi indici di orientamento. I modi di applicazione ed i sistemi di lavorazione sono però molto vari, pertanto non si può assumere garanzia per ogni singolo caso. La presente versione aggiornata annulla e sostituisce le precedenti edizioni.