

**P77.XXXX****TINTE PRONTE P77****Descrizione**

Tinte pronte di elevata qualità, rapide nell'indurimento, resistenti all'ingiallimento, ottima resistenza agli agenti atmosferici.

Finitura speciale per realizzare tinte doppio strato pastello e metallizzate/perlate. Può essere usato anche per l'interno di cofani, vani motore.

**Proprietà****Peso Specifico Kg/Lt**

0,9-1

**VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE****Brillantezza (\*gloss)****Pot Life 20°C**

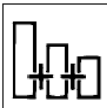
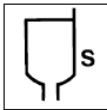
N.A.

**Aspetto**

In conformità al nome

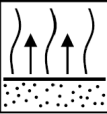
**Applicazione**

Spruzzo

| Rapporto di Miscelazione                                                           |                       | 10-20°   | 20-30°   | 35 - 45 °C | By Vol. | By Peso |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------|----------|------------|---------|---------|
|  | Prodotto              | P77.XXXX | P77.XXXX | P77.XXXX   | 1       | 100     |
|                                                                                    | Catalizzatore         |          |          |            |         |         |
|                                                                                    | Diluyente             | RDL.S777 | RDL.S777 | RDL.L666   | 0,8     | 80      |
|  | Viscosità (sF 4 20°C) |          |          |            | 16-17   | 16-17   |

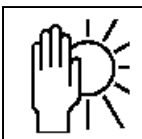
## P77.XXXX

## TINTE PRONTE P77

|                                                                                   |                                    |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                   |                                    | A Caduta                                                                           | Convenzionale<br>Ad Aspirazione                                                     |
|   | Ugello                             | 1,3-1,4                                                                            | 1,4-1,6                                                                             |
|                                                                                   | Pressione (bar)                    |                                                                                    |                                                                                     |
|                                                                                   | N. Mani                            | 2+1/2                                                                              | 2+1/2                                                                               |
|   | Appassimento (min) a 20°C          | 5-7                                                                                | 5-7                                                                                 |
|                                                                                   | Fuori polvere (min) a 20°C         | 10                                                                                 | 10                                                                                  |
|   | Essiccazione a 20°C (h)            | 1                                                                                  | 1                                                                                   |
|                                                                                   | Essiccazione a 60°C (h)            | N.A.                                                                               | N.A.                                                                                |
|                                                                                   | Essiccazione a IR Corte (min x cm) | N.A.                                                                               | N.A.                                                                                |
|  | Micron secchi per mano             | 5-10                                                                               | 5-10                                                                                |
|                                                                                   | Micron secchi (min/max)            | 10-25                                                                              | 10-25                                                                               |
|                                                                                   | Resa Teorica (mq/lt) X spessore    | 3-4                                                                                | 3-4                                                                                 |



**SOVRAVERNICIATURA**  
Sovraverniciabile con tutti i trasparenti IVAT.



**STOCCAGGIO**  
Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



**NORME DI IGIENE E SICUREZZA**  
Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie.