

KKL.5000

SUPERLACK HS NOVALUX

Descrizione

Trasparente acrilico bicomponente 2+1 antiscratch, caratterizzato da una ottima brillantezza, distensione e velocità di indurimento.

Conforme con la Direttiva 2004/42/CE.

Da impiegare come finitura in cicli doppio strato con tutte le basi opache ad acqua e solvente per il ritocco auto e la verniciatura completa.

Contenuto di secco resina (53-56%).

PECULIARITÀ:

- Facilissima applicabilità
- Buona distensione e dilatazione
- Ottimo aspetto estetico, buona brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Buona durezza e scivolosità superficiale
- Facile lucidabilità
- Rapidità di essiccazione.

Proprietà

Peso specifico formula (Kg/Lt)

1±0,1

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB(e)(840)550

Brillantezza (°gloss)

100

Pot-Life 20°C

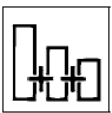
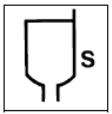
60

Colore

Trasparente

Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione		Catalizzatore					Diluyente				
		10-20°C	20-30°C	30-40°C	In Vol.	In Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	In Vol.	In Peso
											
Serie FP	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%					n.a	n.a.
		Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 18-20									

NOTA BENE:

E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detergenti, sale sparso sulle strade).

KKL.5000

SUPERLACK HS NOVALUX

Applicazione



Convenzionale

A Caduta

Ad Aspirazione

HVLP



Ugello

Pressione (bar)

N. Mani

1,3-1,4

1,4

1,2-1,4

2-2,5

3

2

1+1

1+1

1+1

μm

Micron secchi per mano

Micron secchi (min\max)

Resa Teorica per mano (Componente A)

25-30

25-30

25-30

50-60

50-60

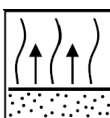
50-60

6-7 X 60μm

6-7 X 60μm

6-7 X 60μm

Dettagli Essiccazione: Catalizzatore



Appassimento (min) a 20°C

Fuori polvere (min) a 20°C

5

6

7

15

17

20



Essiccazione a 20°C (h)

Essiccazione a 60°C

Essiccazione a IR Corte (min x cm)

18

20

22

30'

35'

40'

15'X80 cm

18'X80 cm

20'X80 cm

Pot-Life 20°C (min)

60

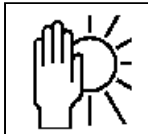
75

90



LUCIDATURA

Dopo 18-20 h all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno 30'- 40'a 60°C aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente, quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish.



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. * La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue, è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.

CAR REFINISH TRUCK, COMMERCIAL AND AGRICULTURAL COATINGS SPECIAL INDUSTRY