

KFL.7777GROUND FILLER 5+1 LIGHT GREY UHS 540

Descrizione

Fondo 2K acrilico HS 5:1 ideale per car refinish, truck, nautica. Buon potere riempitivo, di facile applicazione e carteggiatura, rapido nell'indurimento e completa assenza di calo. Si può usare come fondo a spessore carteggiabile per eliminare le imperfezioni del supporto, oppure, può essere impiegato come fondo "bagnato su bagnato" aumentando la diluizione al 40% e utilizzando una pistola da finitura ugello 1,4. Ideale anche per superfici precedentemente trattate con stucchi o fondi poliestere o epossidici e su superfici in vetroresina, ABS, polycarbonato e legno. In caso di applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoplastica. E' compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.

- può essere utilizzato sia per verniciature totali, parziali o per piccole riparazioni.
- le colorazioni disponibili possono essere miscelati tra loro per ottenere la tinta di fondo che facilita la miglior copertura della tinta base a finire (vedi tabella di miscelazione).
- rapida essiccazione sia ad aria sia a forno, si può esporre all'azione di sistemi di essiccazione rapida o ai raggi IR.

CICLO AD ARIA: Utilizzando lo speciale attivatore/catalizzatore FK9.SP01 FP FILLER DRYER nelle stesse proporzioni dei catalizzatori attuali si dimezzano i tempi di essiccazione con conseguente risparmio energetico e tempi di lavorazione.

Proprietà

Peso specifico formula (Kg/Lt)

1,50

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB (c) (540) 540

Brillantezza (°gloss)

n.a.

Pot-Life 20°C

40

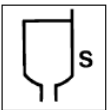
Colore

1417

Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione	Catalizzatore					Diluente				
	10-20°C	20-30°C	30-40°C	In Vol.	In Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	In Vol.	In Peso
										
Serie FP	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	5+1	13%	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	1-1,5	15-20%



Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 22-26

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO:

Lamiera nuda: sabbiare o carteggiare con carta abrasiva P80-P120; lamiera zincata passivata: trattare con Scotch-brite grigio; alluminio tenero usare Scotch-brite rosso; alluminio duro usare carta P240; vetroresina: carteggiare con P320. Lavare il supporto prima e dopo la carteggiatura con sgrassante antisiliconico RDL.A111, per parti in plastica usare lo sgrassante all'acqua H2S.0003, mentre su lamiera nuda usare il diluente fosfatante FK8.0053. Non verniciare dopo zincatura a caldo, ma attendere la completa passivazione dello zinco depositato (formazione di ossido zinco)

KFL.7777GROUND FILLER 5+1 LIGHT GREY UHS 540

Applicazione



HVLP

Convenzionale

A Caduta

Ad Aspirazione

HVLP



Ugello

Pressione (bar)

N. Mani

1,7

1,7

1,7

2-2,5

2,5-3

1,8-2

1+1

1+1

1+1

 μm

Micron secchi per mano

Micron secchi (min\max)

Resa Teorica per mano (Componente A)

60-70

60-70

60-70

120-140

120-140

120-140

9-10 m2/L

9-10 m2/L

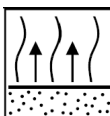
9-10 m2/L

Dettagli Essiccazione: Catalizzatore

Rapido

Standard

Lento



Appassimento (min) a 20°C

Fuori polvere (min) a 20°C

5-6

6-7

7-8

8

10

15



Essiccazione a 20°C (h)

Essiccazione a 60°C

Essiccazione a IR Corte (min x cm)

3

3,5

4

25 min

30 min

35 min

12 x 80

15 x 80

20 x 80

Pot-Life 20°C (min)

40

75

90



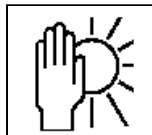
CARTEGGIATURA CON ROTORBITALE

Carteggiare a secco con P400-P500. Se si sovravernicia con basi opache all'acqua rifinire a secco con P600, a umido P800.



SOVRAVERNICIATURA

Sovraverniciabile con tutte le finiture 1K e 2K, cicli in lucido diretto a solvente o ciclo base opaca a solvente o ad acqua. Fino a 10 giorni dall'applicazione si può sovraverniciare senza carteggiare, dopo, si raccomanda una spagliettatura o leggera carteggiatura del fondo. Per cicli bagnato su bagnato è sovrapponibile dopo circa 1 ora a 20°C.



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. * La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue, è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.

CAR REFINISH TRUCK, COMMERCIAL AND AGRICULTURAL COATINGS SPECIAL INDUSTRY