

Scheda Tecnica

TUV2335/XX**FONDO ISOLANTE ACRILICO PER ESTERNI**

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 19.04.21

DATA 20 / 05 / 21 DF/rl

Versioni	00	trasparente
	13	bianco
Tipologia	Fondo acrilico-poliuretanico bicomponente isolante per legni difficili	
Settore d'impiego	Infissi, manufatti in legno per esterni, rifacimento di vecchi infissi	
Mezzo d'impiego	Spruzzo a tazza, airmix,	
Catalisi e diluizione		A peso (kg) A volume (lt)
	TUV2335/XX	100 100
	THV7764/00	20 20
	DT1150/00	30 30
Caratteristiche tecniche		
* Residuo solido (%):	TUV2335/00	20 ± 1
	TUV2335/13	47 ± 2
	THV7764/00	55 ± 2
Peso Specifico (Kg/l) parte A	TUV2335/00	0,930 ± 0,03
	TUV2335/13	1,200 ± 0,03
Peso Specifico (Kg/l) parte B	THV7764/00	0,980 ± 0,03
Viscosità (tazza DIN 4 a 20°C) s	TUV2335/00	32-38
Viscosità catalizzato e diluito (tazza DIN 4 a 20°C) s	TUV2335/00	15-17
Viscosità (tazza DIN 6 a 20°C) s	TUV2335/13	22-28
Viscosità catalizzato e diluito (tazza DIN 4 a 20°C) s	TUV2335/13	18-20
Caratteristiche generali		
* Pot-life a 20°C:	TUV2335/00	4 ore
	TUV2335/13	8 ore
* Gramature consigliate (g/m²):	da 100 a 120	
* Numero di mani:	una o due	

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

* Essiccazione all'aria (100 g/m ² a 20°C):	fuori polvere	10 min
	fuori impronta	20 min
	carteggiabile	4-8 ore
	sovraverniciabile	4-8 ore
	accatastabile	4-8 ore
* Ciclo di essiccazione in tunnel (100-120 g/m ² a 50°C):	flash off	10 min
	essiccazione	40-50 min
	raffreddamento	10 min
carteggiabile /sovraverniciabile/ accatastabile		all'uscita dal forno
* Resa metrica (m ² /lt) (120 µm spessore umido):	8 m ² /lt	
* Scadenza (mesi):	24	

TUV2335/XX è un fondo acrilico bicomponente al solvente ideale per isolare legni difficili quali larice russo e legni esotici e particolarmente indicato anche per isolare tutti i tipi di legno di infissi sverniciati (rifacimenti).

Non ingiallente, ha ottime caratteristiche di "taglio del poro" del legno.

Ciclo consigliato:

Operare una buona carteggiatura del legno grezzo con grana 150-180.

Dopo l'applicazione dell'impregnate all'acqua indicato (esempio AM0504/xx o AM0546/xx o AM0549/xx) per il tipo di legno da trattare, ad essiccazione avvenuta, applicare una o due mani di TUV2335/XX opportunamente indurito e diluito.

Non attendere oltre 3 ore prima dell'applicazione della seconda mano di fondo TUV2335/xx per cicli senza una carteggiatura intermedia.

Se i tempi di attesa sono superiori alle 3 ore invece, una leggera carteggiatura (con carta abrasiva grana 220-240) è consigliabile prima di applicare la mano successiva.

Ad essiccazione finale del TUV2335/xx (applicato in una o due mani), carteggiare leggermente con carta abrasiva grana 220-240. L'essiccazione completa del TUV2335/xx dipende dalle modalità di essiccazione disponibili e possono variare da 1 ora con essiccazione in linea con tunnel a 50°C alle 8 ore a temperatura ambiente (20°C) con buona circolazione d'aria ed umidità controllata (circa 65% U.R.).

A questo punto è possibile applicare sia un fondo all'acqua per esterni seguito dalla finitura che direttamente una o due mani di finitura all'acqua per esterni.

L'utilizzo del TUV2335/xx come fondo isolante è possibile sia nei cicli trasparenti che pigmentati.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Tipico esempio di ciclo misto:

- Carteggiatura del supporto legnoso con carta abrasiva grana 150-180
- Applicazione di impregnante a base acqua idoneo al supporto
- Essiccazione 2-4 ore
- Eventuale leggera carteggiatura con scotch-brite per abbassare il pelo del legno
- Applicazione di TUV2335/xx + 20% THV7764/00 + 30-40% DT1150 applicato in ragione di 100-120 g/m²
- Nel caso si vogliano dare 2 mani senza carteggiare, applicare la seconda mano a distanza di 2-3 ore massimo dalla prima mano
- Essiccazione per almeno 8 ore a temperatura ambiente a 20°C e 65% UR
- Carteggiatura con carta abrasiva 220-240
- Applicazione di 150-180 µ del fondo all'acqua 1K-tix: AMxxxx/xx
- Essiccazione 16-24 ore a TA
- Carteggiatura grana 220-240
- Applicazione di 250 µ di finitura all'acqua 1K-tix: AZxxxx/xx (è possibile applicare 2 mani di finitura, ognuna da 200µ con le stesse modalità, anziché una mano di fondo ed una di finitura)

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.