

TPN.9100 SMALTO NITRO ALLUMINIO RUOTE**Descrizione**

Smalto nitro alluminio ruote.

Ideale ove sia richiesta ottima copertura, rapidità nell'indurimento e facilità nell'applicazione.

Impiegato per la verniciatura dei cerchioni delle ruote.

Finitura di aspetto caratteristico e particolarmente resistente a urti e graffi.

Proprietà

Peso Specifico Kg/Lt

0,95

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB(e)(840)720

Brillantezza (*gloss)

40-55

Pot Life 20°C

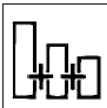
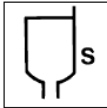
N.A.

Aspetto

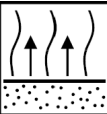
Alluminio

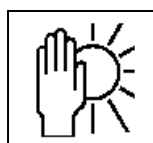
Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione		10-20°	20-30°	30-35 °C	By Vol.	By Peso	Vol. x Airless
	Prodotto	TPN.9100	TPN.9100	TPN.9100	1	100	1
	Catalizzatore						
	Diluyente	RDL.0004	RDL.0004	RDL.0004	0,7	70	0,6
	Viscosità (sF 4 20°C)				19	19	25

TPN.9100 SMALTO NITRO ALLUMINIO RUOTE

		 			
		Convenzionale		HVLP	Airless
	Ugello	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
	Pressione (bar)	3-4	4	0,7	48-144
	N. Mani	2-3	2-3	2-3	1+1
	Appassimento (min) a 20°C	5	5	5	10
	Fuori polvere (min) a 20°C	5	5	5	10
	Essiccazione a 20°C (h)	8-10	8-10	8-10	8-10
	Essiccazione a 60°C (h)	20'	20'	20'	20'
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)				
	Micron secchi per mano	20-25	20-25	20-25	30-35
	Micron secchi (min/max)	50-60	50-60		
	Resa Teorica (mq/lit) X spessore	8-9X 60µm	8-9X 60µm	8-9X 60µm	



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie.