

Scheda Tecnica

AT99XX/XX HYDRO CONVERTITORE FINITURA ALL'ACQUA PER INTERNO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 31.07.18

DATA 24 / 11 / 2020 AS/am

Colori e versioni

AT99XX/NN	neutro	5, 15, 30, 50 gloss
AT99XX/BB	bianco	5, 15, 30, 50 gloss

Settore d'impiego

Parti piane, tornito, cornicette, mobili, battiscopa, perline

Mezzo d'impiego

Spruzzo: tazza, airmix, airless, elettrostatica (purché con attrezzature idonee ai prodotti all'acqua)

Diluizione

Pronto all'uso; qualora si ritenesse necessario diluire, impiegare acqua di rete fino al massimo del 5%

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	AT99XX/NN	30 ± 2
	AT99XX/BB	39 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	AT99XX/NN	1,020 ± 0,030
	AT99XX/BB	1,150 ± 0,030
* Viscosità Brookfield (mPas): girante 4, velocità 20 a 20°C	AT99XX/XX	4400 ± 1300

Caratteristiche generali

* Essiccazione all'aria (120 g/m² a 20°C):	fuori polvere	30'
	fuori impronta	70'
	accatastabile	24 ore
* Gramature (g/m²):	da 120 a 140	
* Numero delle mani:	una	
* Scadenza (mesi):	15	

AT99XX/XX è una finitura all'acqua opaca/satinata monocomponente idonea per la verniciatura di manufatti in legno per interno, dotata di elevata durezza e buona resistenza chimica. La nuova formulazione conferisce buona verticalità e disaerazione. In massa ha aspetto più tixotropico rispetto alla vecchia formulazione e in applicazione risulta estremamente fluido e ha ottima distensione anche a basse grammature.

Modalità di utilizzo

La finitura AT99XX/XX è idonea ad essere addizionata delle paste all'acqua XA2006/XX in un rapporto volumetrico di 920/80cc per i toni pieni che partono dal **trasparente e 1000/50cc** per i colori pastello che partono dalla base bianca, come riportato su formulario WOODCOLOR-PLUS. Ogni base è già confezionata prepesata.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

Preparazione del supporto

Con una o più mani di fondo all'acqua della serie Hydroplus o fondi poliestere opportunamente essiccati e carteggiati.

Resistenza chimica e reticolante

La finitura AT99XX/XX può essere utilizzata, senza alcuna additivazione, tuttavia, per incrementarne ulteriormente la resistenza chimica e la durezza, il reticolante per prodotti all'acqua XA4080/00 può essere introdotto a filo e sotto agitazione dallo 0,5 all'1% premiscelato 1:1 in acqua e usato immediatamente. Questo additivo è raccomandato per le superfici piane sottoposte a particolare usura o a sostanze chimiche. Tali prestazioni sono ulteriormente migliorate mediante doppia reticolazione con:

- 0,5 – 1,0 % XA4080/00 (premiscelato 1 a 1 con acqua) e
- 3% XA4095/00;

introdotti l'uno dopo l'altro (nell'ordine sopracitato), entrambi a filo sotto agitazione.

Essiccazione

L'essiccazione dei prodotti all'acqua deve avvenire in locali con temperatura non inferiore ai 15°C ed una umidità relativa preferibilmente non superiore all'85%. Al di fuori di questi limiti si ha un rallentamento dell'essiccazione e/o la formazione di un film di vernice con inferiore durezza e resistenza chimica. Per una buona essiccazione è consigliabile avere una circolazione forzata di aria secca inizialmente a temperatura ambiente e successivamente a 20 - 30°C.

Accatastamento

La naturale termoplasticità delle resine impiegate nei prodotti all'acqua, li rende più delicati nella fase di accatastamento; inoltre a seconda del tipo di essiccazione effettuata si possono ottenere risultati molto differenti.

Una forte ventilazione con aria moderatamente calda, bassa umidità, corrette grammature di prodotto applicato, l'impiego dei reticolanti XA4080/00 e XA4095/00 nella finitura, possono ridurre notevolmente i tempi e i rischi connessi con l'accatastamento.

Consigliamo sempre alcuni accorgimenti:

- Accatastare il materiale verniciato almeno 24 ore dopo l'applicazione
- Utilizzare sempre un opportuno materiale da imballaggio quale ovattina o polietilene a bassa densità tra un pannello e l'altro (vedi punto successivo)
- Accatastare, quando è possibile, a coltello.

Nota

Su essenze legnose, se trattate con fondi all'acqua non idonei, può presentarsi un fenomeno di ingiallimento dovuto alla solubilizzazione, da parte del fondo, di sostanze colorate contenute anche nei legni comunemente usati per la laccatura. Tale colore può affiorare anche dopo l'applicazione di più mani di finitura all'acqua.

L'impiego del fondo bianco deve essere quindi limitato all'MDF (previa verifica della qualità utilizzata) o come fondo colorato per laccature pigmentate in colori diversi dal bianco.

Indicazioni generali

Per ulteriori informazioni relativamente ad ogni fase della verniciatura di mobili con prodotti all'acqua, consultare la nostra scheda tecnica "INDICAZIONI GENERALI D'IMPIEGO DELLE VERNICI ALL'ACQUA PER INTERNO".

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Avvertenze generali

- Conservare il prodotto in locali con temperature superiori a 5°C. Teme il gelo.
- In fase applicativa, mantenere sia il prodotto che il supporto e l'ambiente ad una temperatura non inferiore ai 15°C.
- I residui della verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Data la grande varietà di materiali usati per la fabbricazione di manufatti in legno, è sempre consigliabile, quando si passa da un sistema di verniciatura a solvente ad uno all'acqua, contattare i servizi tecnici dei propri fornitori per verificare se le apparecchiature ed i componenti vari impiegati sono ancora idonei oppure se ne esistono di più appropriati. A tal proposito si rammenta di controllare: pistole elettrostatiche, pompe, guarnizioni, siliconi, collanti, prodotti per il trattamento delle acque della cabina, materiali per l'imballaggio, carte per la carteggiatura, stucchi, ecc...

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.