

KFE.7035

PRIMER EPOX PLUS RAL 7035

Descrizione

Primer epossidico bicomponente ideale per car refinish, truck, nautica, di elevate proprietà anticorrosive e di ottima aderenza su Ferro, Lamiera Zincata, Alluminio e vecchie verniciature. Contiene fosfati di zinco.

Da impiegare come primer o come fondo riempitivo ad alto potere anticorrosivo per ferro, leghe leggere, lamiera zincata, nella verniciatura industriale, di colore grigio.

PECULIARITA'

- Utilizzabile come primer anticorrosivo sotto gli stucchi poliesteri.
- Ottima adesione su acciaio inox, alluminio, leghe leggere, lamiere zincate.
- Ottimo potere anticorrosivo (test in nebbia salina secondo ASTM B117, maggiore di 1000 ore).
- Buon potere riempitivo.
- Possibilità di utilizzo senza carteggiatura in cicli bagnato su bagnato (DILUITO AL 40%)
- Sovraverniciabile senza carteggiatura fino a 10 giorni dall'applicazione.
- Non contiene cromati né piombo.
- Isolante per smalti termoplastici

Proprietà

Peso Specifico Kg/Lt

1,53

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIA(g)(350)350

Brillantezza (*gloss)

10-20

Pot Life 20°C

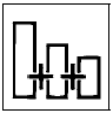
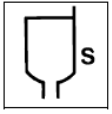
5-6

Aspetto

Grigio RAL 7035

Applicazione

Rullo, pennello, spruzzo

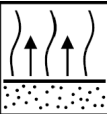
Rapporto di Miscelazione		10-20'	20-30'	By Vol.	By Peso	Vol. x Airless
	Prodotto	KFE.7035	KFE.7035	3	100	3
	Catalizzatore	FK8.1112	FK8.1113	1	20	1
	Diluyente	RDL.P333	RDL.P333	1	20	0,5
	Viscosità (sF 4 20°C)			24	24	35

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO:

La lamiera nuda e l'acciaio inox vanno carteggiati con carta abrasiva P150, la lamiera zincata a caldo va trattata con Scotch-brite rosso. L'alluminio dipende dalla sua durezza, quello tenero con Scotch-brite rosso, quello duro con carta P240, la vetroresina con P320. In caso di applicazione su stucchi e fondi poliestere e su vecchie verniciature, carteggiare il supporto con carte abrasive P280-P320; lavare il supporto prima e dopo la carteggiatura con sgrassante antisolitico a solvente RDL.A111 per eliminare ogni traccia di grassi, oli, siliconi. Su metalli nudi usare il diluente fosfatante FK8.0053 per il lavaggio della superficie.

KFE.7035

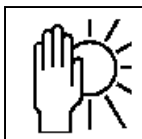
PRIMER EPOX PLUS RAL 7035

					
		Convenzionale		HVLP	Airless
	Ugello	A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP	
	Pressione (bar)	1,7-1,9	1,8-2,0	1,3-1,4	1340/1740
	N. Mani	3-4	4	0,7	48-180
	N. Mani	2-3	2-3	2-3	1+1
	Appassimento (min) a 20°C	10	10	10	10
	Fuori polvere (min) a 20°C	10-15	10-15	10-15	10-15
	Essiccazione a 20°C (h)	24	24	24	24
	Essiccazione a 60°C (h)	1	1	1	1
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)	20'X40	20'X40	20'X40	20'X40
	Micron secchi per mano				
	Micron secchi (min/max)	160-170	160-170		
	Resa Teorica (mq/lit) X spessore	6-7X170µm	6-7X170µm		



SOVRAVERNICIATURA

Sovraverniciabile con tutte le finiture 1K e 2K, cicli in lucido diretto a solvente o ciclo base opaca a solvente o ad acqua. Fino a 10 giorni dall'applicazione si può sovraverniciare senza carteggiare, dopo, si raccomanda una spagliettatura o leggera carteggiatura del fondo. Per cicli bagnato su bagnato è sovrapplicabile dopo circa 1 ora a 20°C.



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie.