

Scheda Tecnica

TZ23XX/XX
FINITURA POLIURETANICA PIGMENTATA BIANCA

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 05.08.2020

DATA 16 / 12 / 2021 IC/rl

Colore	13 bianco										
Versioni	colore 13: 10 ,25, 35, 50 gloss										
Settore d'impiego	Parti piane, profili, mobili montati										
Mezzo d'impiego	Pistola misto aria, airless, elettrostatica e velatrice										
Catalisi e diluizione	<table> <tr> <th></th><th>A peso (kg)</th></tr> <tr> <td>TZ23XX/XX</td><td>100</td></tr> <tr> <td>TH0720/00</td><td>50</td></tr> <tr> <td>DT1150/00</td><td>20-30</td></tr> <tr> <td>oppure DT1146/00</td><td>20-30</td></tr> </table>		A peso (kg)	TZ23XX/XX	100	TH0720/00	50	DT1150/00	20-30	oppure DT1146/00	20-30
	A peso (kg)										
TZ23XX/XX	100										
TH0720/00	50										
DT1150/00	20-30										
oppure DT1146/00	20-30										
Caratteristiche tecniche											
* Residuo solido (%):	66 ± 3										
* Peso specifico (kg/lt):	1,340 ± 0,030										
* Viscosità DIN 6 a 20°C (sec.):	10, 25, 35 gloss: 27 ± 3 50 gloss 75 ± 5 DIN 4 dopo catalisi 20 ± 3										
Caratteristiche generali											
* Pot-life:	3 ore										
* Gramature consigliate (gr/m²):	min 80, max 150										
* Essiccazione all'aria (100 gr/m² a 20°C):	<table> <tr> <td>TH0720/00</td><td></td></tr> <tr> <td>fuori polvere</td><td>10'</td></tr> <tr> <td>fuori impronta</td><td>30'</td></tr> <tr> <td>accatastabile</td><td>4 ore</td></tr> </table>	TH0720/00		fuori polvere	10'	fuori impronta	30'	accatastabile	4 ore		
TH0720/00											
fuori polvere	10'										
fuori impronta	30'										
accatastabile	4 ore										
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m²):	<table> <tr> <td>ciclo consigliato</td><td></td></tr> <tr> <td>spurgo solventi</td><td>15'</td></tr> <tr> <td>50°C</td><td>60'</td></tr> <tr> <td>raffreddamento</td><td>15'</td></tr> </table>	ciclo consigliato		spurgo solventi	15'	50°C	60'	raffreddamento	15'		
ciclo consigliato											
spurgo solventi	15'										
50°C	60'										
raffreddamento	15'										
* Scadenza (mesi):	24										

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Il TZ23XX/XX è una finitura opaca bianca con caratteristiche di buona distensione su piano e buon potere coprente sugli spigoli, buona resistenza all'ingiallimento con buona durezza superficiale e morbidezza.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Usare come catalizzatore non ingiallente il TH0712/00 al 50%

Il prodotto può essere usato a velo solo dopo verifica presso utilizzatore finale che le condizioni applicative garantiscano il risultato desiderato

Preparazione del supporto

Con fondo bianco poliuretanico o poliestere.

AVVERTENZE

In estate è necessario utilizzare un diluente rallentante tipo DT1146/00.

PROBLEMA ALTERAZIONE DEL COLORE CON LA LUCE

Anche utilizzando catalizzatori a ridotto ingiallimento, il colore bianco e in genere le tinte chiare possono subire con il tempo delle leggere alterazioni di colore tendenti al giallo. Poiché esistono apparecchiature in grado di stabilire con buona approssimazione dopo quanto tempo avviene l'alterazione di colore e l'entità della stessa, riteniamo estremamente importante che ciascun utilizzatore, prima di iniziare una qualsiasi lavorazione con laccati, chieda una valutazione del loro grado di resistenza alla luce, al fine di stabilire se il prodotto è sufficientemente inalterabile per le sue esigenze. I laboratori della Sayerlack sono a disposizione per fare queste valutazioni con la massima obiettività, ma ancor meglio sarebbe se l'utilizzatore si rivolgesse ad un laboratorio di controllo autonomo.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.