

KKL.UH75

SUPERNOVA CLEAR

Descrizione

Trasparente acrilico bicomponente 2+1 ad alto contenuto di resina solida, caratterizzato da una ottima brillantezza, dilatazione, velocità di indurimento e resistenza alla luce e agli agenti atmosferici.

Da impiegare come finitura in cicli doppio strato con tutte le basi opache ad acqua e solvente per il ritocco auto e la verniciatura completa.

PECULIARITÀ:

- Elevato contenuto di resina solida (59-62%)
- Facilissima applicabilità e elevata distensione e dilatazione
- Buona verticalità
- Ottimo aspetto estetico, elevata pienezza e brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Elevata durezza e scivolosità superficiale
- Rapidità di essiccazione e facile lucidabilità

Proprietà

Peso Specifico Kg/Lt

1±0,1

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB(d)(420) 420

Brillantezza (*gloss)

100

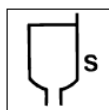
Aspetto

Trasparente

Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione		Catalizzatore					Diluyente				
		10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso
Serie HH		FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2+1	50%	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1-0,2	5-10%



Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 20-22

NOTA BENE:

Con temperature superiori ai 35°C, per verniciature di grosse superfici, si raccomanda di utilizzare il diluente extra lento RDL.0260 al posto della versione lenta RDL.L666, con gli stessi rapporti di impiego. E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detergenti, sale sparso sulle strade).

KKL.UH75

SUPERNOVA CLEAR

Applicazione



HVLP

Convenzionale

A Caduta

Ad Aspirazione

HVLP



Ugello

1,3-1,4

1,4-1,6

1,3-1,4

Pressione (bar)

2-2,5

3

2

N. Mani

1/2+1

1/2+1

1/2+1

μm

Micron secchi per mano

30-35

30-35

30-35

Micron secchi (min/max)

60-70

60-70

60-70

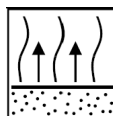
Resa Teorica (mq/lt) X spessore

6-7 X 60μm

6-7 X 60μm

6-7 X 60μm

Dettagli Essiccazione: Catalizzatore



Appassimento (min) a 20°C

5-6

6-7

7-8

Fuori polvere (min) a 20°C

15

18

20



Essiccazione a 20°C (h)

20

22

24

Essiccazione a 60°C (h)

30

35

40

Essiccazione a IR Corte (min x cm)

10X80

12X80

15X80

Pot Life 20°C (min)

90

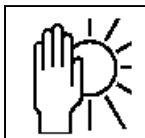
100

120



LUCIDATURA

Dopo 20-24 h all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno 45-50 minuti a 60°C aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente, quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish.



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie.